

JB/T 10169—2014

——装箱单。

8.2.7 包装箱外表面应清晰标出收发货及运输作业标志，并应符合 GB/T 191 的规定。

8.3 运输与贮存

8.3.1 包装机的运输应符合下列规定：

——装运包装机的车厢、船舱、集装箱等应保持清洁、干燥，无污染物；

——严禁将包装机同污染物、有毒有害物、腐蚀性化学物品及潮湿性材料装在同一车厢、船舱、集装箱等内运输；

——包装机运输过程中应小心轻放，不允许倒置和碰撞。

8.3.2 包装机应贮存于干燥通风、无腐蚀性气体的场所。

JB/T 10169—2014

ICS 55.200

J 83

备案号：47201—2014

JB

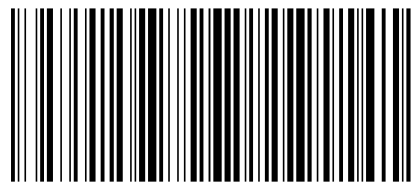
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10169—2014

代替 JB/T 10169—2000

泡罩包装机

Blister packaging machine



JB/T 10169-2014

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·12244

定价：15.00 元

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 3 检验项目

序号	检 验 项 目	检验类别		要 求	试 验 方 法
		型式检验	出厂检验		
1	电气安全试验	√	√	5.3	6.4
2	空运转试验			5.1.2、5.3.1	6.2.1
3	气控系统和冷却系统密封性试验			5.1.3	6.2.2
4	冲裁次数试验			5.2.1	6.3.1
5	外观质量合格率试验			5.2.2	6.3.2
6	包装板尺寸检查			5.2.3	6.3.3
7	充填合格率试验			5.2.4	6.3.4
8	密封性试验			5.2.5	6.3.5
9	噪声测试			5.2.6	6.3.6
10	机械安全检查			5.4	6.5.1
11	材质检查			5.5	6.5.2
12	外观质量检查			5.6.1	6.6
13	产品标牌及技术文件			5.6.2	8.1、8.2.6

7.3.2 型式检验应按表 3 进行。检验项目全部合格为型式检验合格。在型式检验中，若电气系统的保护联结电路的连续性、绝缘电阻、耐压试验有一项不合格，即判定为型式检验不合格。其他项目有一项不合格，应加倍复测不合格项目，仍不合格的，则判定该产品型式检验不合格。

8 标志、包装、运输与贮存

8.1 标志

包装机应在明显的部位固定标牌，标牌尺寸和技术要求按 GB/T 13306 的规定执行。标牌上至少应标出下列内容：

- 产品型号；
- 产品名称；
- 产品主要技术参数；
- 产品执行标准；
- 制造日期和出厂编号；
- 制造厂名称。

8.2 包装

- 8.2.1 包装机的运输包装应符合 GB/T 13384 的规定。
- 8.2.2 包装机包装前，外露加工表面应进行防锈处理。
- 8.2.3 包装机包装箱应牢固可靠，适应运输装卸的要求。
- 8.2.4 包装箱应有可靠的防潮措施。
- 8.2.5 包装机随机专用工具及易损件应包装并固定在包装箱中。
- 8.2.6 技术文件应妥善包装放在包装箱内，内容包括：
 - 产品合格证；
 - 产品使用说明书；

中 华 人 民 共 和 国
 机械行业标准
 泡罩包装机
 JB/T 10169—2014
 *
 机械工业出版社出版发行
 北京市百万庄大街 22 号
 邮政编码：100037
 *
 210mm×297mm·0.75 印张·23 千字
 2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
 定价：15.00 元
 *
 书号：15111·12244
 网址：http://www.cmpbook.com
 编辑部电话：(010) 88379778
 直销中心电话：(010) 88379693
 封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

的规定，按公式（4）计算密封性合格率。

$$K = \frac{c}{100} \times 100\% \dots\dots\dots (4)$$

式中：

K——密封性合格率，%；

c——抽样密封性合格品数量，单位为板。

6.3.6 噪声测试

在连续工作过程中，包装机的噪声按 JB/T 7232 规定的方法进行测量，其噪声声压级应符合本标准 5.2.6 的规定。

6.4 电气安全试验

- 6.4.1 用绝缘电阻表按 GB 5226.1—2008 中 18.3 的规定测量其绝缘电阻，应符合本标准 5.3.2 的规定。
- 6.4.2 在切断电气装置电源，从空载电压不超过 12 V（交流或直流）的电源取得电流，且该电流等于额定电流的 1.5 倍或 25 A（取二者中较大者）的情况下，让该电流轮流在接地端子与每个易触及金属部件之间通过。测量接地端子与每个易触及金属部件之间的电压降，由电流和电压降计算出电阻值，应符合 5.3.3 的规定。
- 6.4.3 用耐压测试仪按 GB 5226.1—2008 中 18.4 的规定做耐压试验，最大试验电压取 2 倍的额定电源电压值或 1 000 V 中较大者，应符合本标准 5.3.4 的规定。

6.5 其他安全检查

- 6.5.1 检查包装机机械安全，应符合 5.4 的规定。
- 6.5.2 检查包装机材质报告和质量合格证明书，应符合 5.5 的规定。

6.6 外观质量检查

目测检查包装机外观质量，并应符合 5.6.1 的规定。

7 检验规则

7.1 检验分类

包装机的检验分为出厂检验和型式检验，检验项目、要求、试验方法按表 3 的规定。

7.2 出厂检验

每台包装机均应做出厂检验，检验合格后方可出厂。

7.3 型式检验

- 7.3.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：
 - 老产品转厂生产或新产品试制定型鉴定；
 - 正式生产后，如材料、结构、工艺有较大改变，可能影响包装机性能；
 - 正常生产时，积累一定产量后或每年定期进行一次检验；
 - 包装机长期停产后恢复生产；
 - 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异；
 - 国家质量监督机构提出型式检验要求。

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型号、型式、基本参数及工作条件..... 2

- 4.1 型号..... 2
- 4.2 型式与基本参数..... 2
- 4.3 工作条件..... 2

5 技术要求..... 2

- 5.1 一般要求..... 2
- 5.2 性能要求..... 3
- 5.3 电气安全要求..... 3
- 5.4 机械安全要求..... 4
- 5.5 安全卫生要求..... 4
- 5.6 外观质量和说明书要求..... 4

6 试验方法..... 4

- 6.1 试验条件..... 4
- 6.2 一般要求检查..... 4
- 6.3 性能试验..... 5
- 6.4 电气安全试验..... 6
- 6.5 其他安全检查..... 6
- 6.6 外观质量检查..... 6

7 检验规则..... 6

- 7.1 检验分类..... 6
- 7.2 出厂检验..... 6
- 7.3 型式检验..... 6

8 标志、包装、运输与贮存..... 7

- 8.1 标志..... 7
- 8.2 包装..... 7
- 8.3 运输与贮存..... 8

表 1 成品外观质量..... 3

表 2 泡罩包装板块基本尺寸及偏差..... 3

表 3 检验项目..... 7